

Spiegelglanzpolierbarer Kunststoffformenstahl, fertig ausscheidungsgehärtet auf 40 HRC. Das Vakuum-Umschmelzverfahren gewährleistet höchste Reinheit dieses Stahls. Er ist mit artgleicher Legierung schweißbar, dabei erzeugt nachfolgendes Warm-Auslagern ein homogenes Gefüge mit gleichmäßiger Härte ohne Wärmeeinflusszone.

Aus NAK80 werden Kunststoffformen großer Querschnitte mit sehr hohen Anforderungen an die Politur hergestellt. Besonders bewährt hat sich NAK80 bei Formen für Scheinwerfer, Stoßfänger, Armaturentafel und allgemein Formen für optisch anspruchsvolle Teile. NAK80 ist geeignet für Duroplaste und Thermoplaste. Faserverstärkte Kunststoffe erfordern meist eine PVD-Beschichtung.

NAK80 ist ein Markenprodukt des japanischen Herstellers Daido Steel. Gebr. Recknagel vertreibt NAK80 als lagerhaltender Alleinvertrieb für Zentraleuropa.

Farbkennzeichnung:

Gelb/Blau (Daido NAK80)



Daido NAK™80	219
VarioPlan®	220
VarioRond®	221
Rohmaterial	222
Stahllexikon	223

WebShop: www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL
Präzision in Stahl 219



Daido NAK™80

VarioPlan®

Feingefräste Halbzeuge in frei wählbaren Abmessungen

- flexibel in Breite, Dicke und Länge
- Kanten gesägt oder gefräst
- auf Wunsch mit Fasen und/oder Eckradius
- Fertigung in 2 bis 3 Tagen
- einfache Kalkulation

Nutzen Sie unsere Online-Kalkulation im WebShop: www.varioplan.de

The screenshot shows the 'VarioPlan gefräster Flachstahl Daido NAK80' calculator. It includes sections for 'Toleranzen' (Tolerances), 'Auf Wunsch mit geträsten Kanten lieferbar' (Optional beveled edges), 'Minimalabmessung' (Minimum dimensions), and 'Maximalabmessung' (Maximum dimensions). The 'Kalkulation' section shows a selected part with dimensions: 'Ihr gewählter VarioPlan (Dicke + Kanten gefräst): Breite: 113,30 mm x Dicke: 11,70 mm x Länge: 252,30 mm' for a price of 86,20 €/Stück. Below this, there are input fields for defining chamfers (Fasen) and radii (Radien) for the top, side, and bottom edges. A 'Schematische Darstellung von Faso, Radien und Einzug' (Schematic representation of chamfer, radii, and chamfer) shows a 3D model of the plate with dimensions 113.3 mm width and 252.3 mm length, and various chamfer and radius options.

WebShop: www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL
Präzision in Stahl



VarioRond®

**Rundmaterialabschnitte
mit frei wählbarer Länge
zum Stückpreis**

Ausführung und Toleranzen:

- Länge, gesägt: +3,0 / -0 mm
- Durchmesser:
- gewalzte Oberfläche:
- 16–60 mm +1,0 / -0mm
- 61–165 mm +2% des Durchmessers /
-1% des Durchmessers
- geschälte/überdrehte Oberfläche:
- 80–105 mm +1,0 / -0mm
- 106–242 mm +2,0 / -0mm
- Durchmesserbereich: 16–242 mm

WebShop:  www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL  221
Präzision in Stahl



Daido NAK™80

Rohmaterial

**Gewalzte oder geschmiedete Stäbe
sowie Zuschnitte daraus**

	Breite [mm]	Dicke [mm]	Durchmesser [mm]
flach, gewalzt	50–410 mm	10–105 mm	
flach, geschmiedet	130–1.800 mm	110–550 mm	
rund, gewalzt/geschmiedet			Ø 20–Ø 450 mm

Günstiges Rohmaterial online aussuchen, auch als Zuschnitt:
www.ResteShop.de

Schnell, übersichtlich und transparent:
ResteShop und Schnellfinder bei www.stahlnetz.de



The screenshot shows a search interface with two tabs: 'ResteShop' and 'Schnellfinder'. Under 'Werkstoff', 'Daido NAK80' is selected. There are radio buttons for 'Flach' (selected) and 'Rund'. Below, there are input fields for 'Breite', 'Dicke', and 'Länge' in mm, each followed by 'mm X'. A 'Finden' button is at the bottom.

ResteShop

- alle Werkstoffe
- mit Zuschnittservice
- sofort ab Lager
- günstige Sonderpreise für Reststücke
- so lange der Vorrat reicht

Schnellfinder

- alle Produkte im Vergleich
- Ihre Sonderteile fertig kalkuliert
- einfache Auswahl der optimalen Lösung

 DAIDO STEEL, JAPAN

**Stärkere Abmessungen als geschmiedete
Stäbe auf Anfrage**

- Zuschnitte sägen wir nach Ihren Vorgaben
- Vorgearbeitet als VarioPlan® lieferbar
- Stabstähle (flach) sind kurzfristig lieferbar
- Rundmaterial erhalten Sie als VarioRond®

WebShop:  www.stahlnetz.de

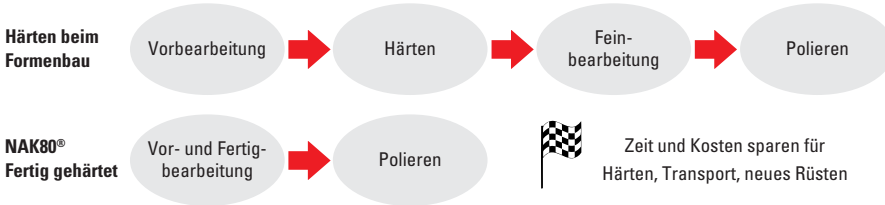
Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL  221
Präzision in Stahl

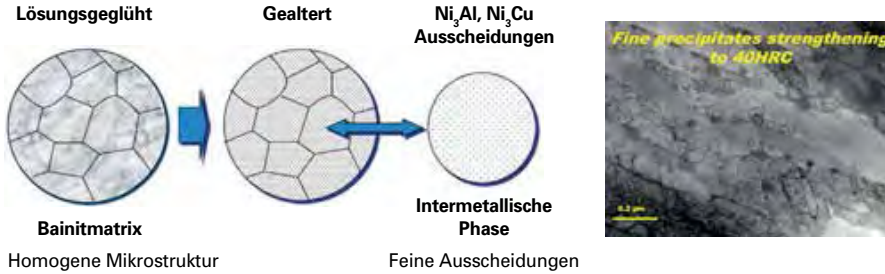
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Al	Cu
Richtanalyse Gew.-%	0,12	0,3	1,5	0,3	0,3	3,2	1,0	1,0



Zeit und Kosten sparen:



Gefüge:



WebShop: www.stahlnetz.de

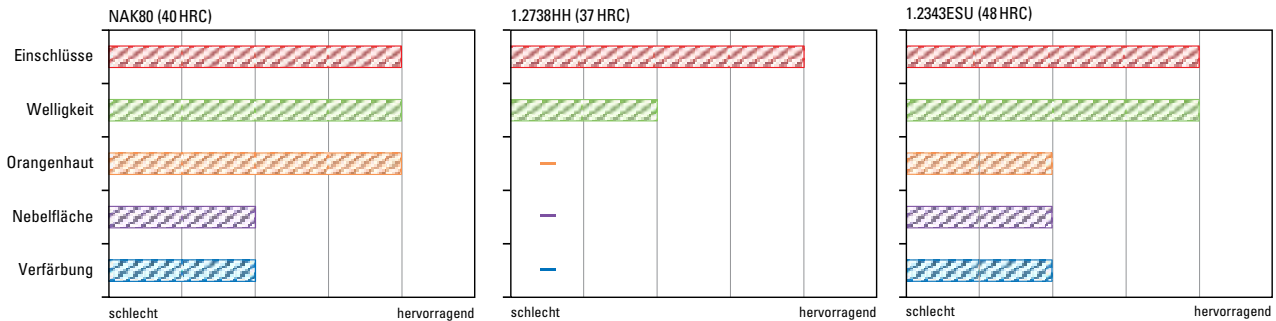
Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL Präzision in Stahl 223



	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Al	Cu
Richtanalyse Gew.-%	0,12	0,3	1,5	0,3	0,3	3,2	1,0	1,0

Hervorragende Polierbarkeit

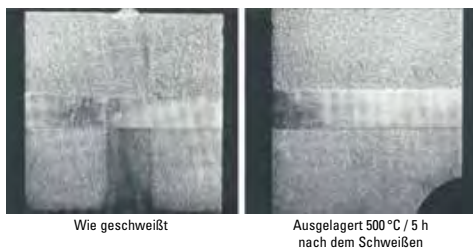


Spiegelglanz – Politur – Vergleich (nach Poliertest mit Körnung 8000)

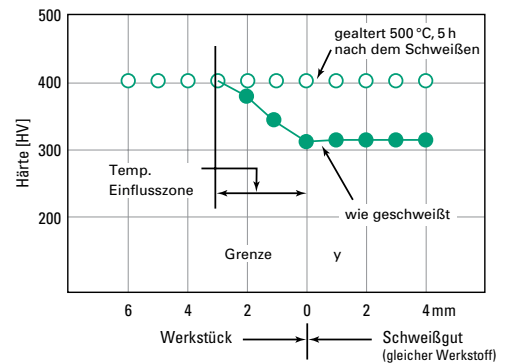
Problemlose Schweißbarkeit

typische Härteverteilung bei geschweißtem NAK80

Keine Härteunterschiede nach dem Schweißen, wenn anschließend warmausgelagert wird.



Schweißen:
WIG-Schweißen unter Argon
Vorwärmen: 300 °C bis 400 °C
Schweißstrom: 150 A bis 170 A
Schweißgut NAK80, werkstoffgleich



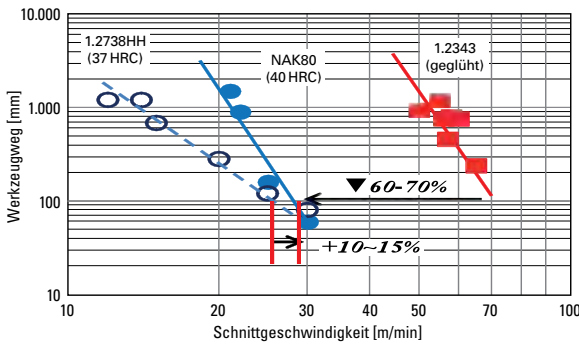
WebShop: www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

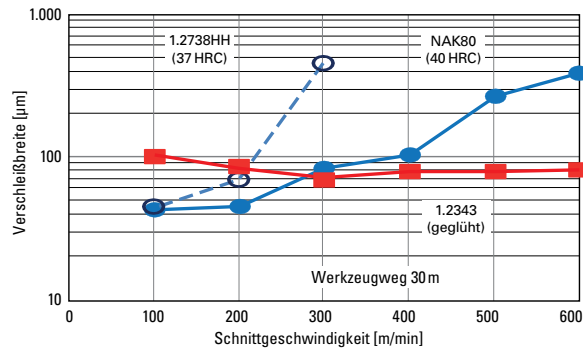
GEBRÜDER RECKNAGEL Präzision in Stahl

Sehr gute Bearbeitbarkeit

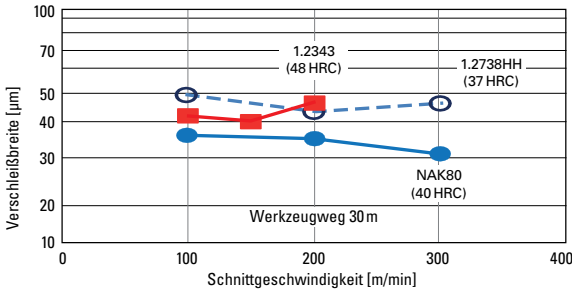
Bohren



Schrupfräsen



Schlichtfräsen



Schnittwertempfehlungen NAK80

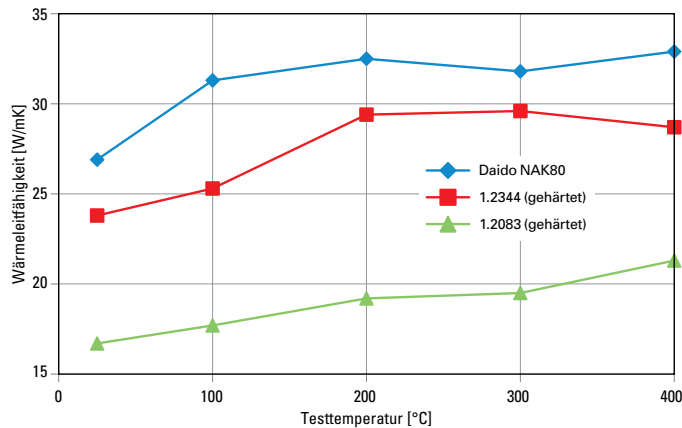
Verfahren	Werkzeug / Bedingung	Schnittgeschwind.
Bohren	HSS, unbeschichtet Tiefe: 20 mm Vorschub: 0,15 mm/U, trocken	20 – 30 m/min
Fräsen	Schrupp MMC WP-Fräser, Ø 25 mm Wendepl. VP15TF(P20-30, beschichtet) ae = 1 mm, ap = 4 mm Vorschub 0,2 mm/z, Luftkühlung trocken	100 – 300 m/min
	Schlicht MMC Kugelfräser, Ø 12 mm, 4 Schneiden Wendepl. VP15TF(P20-30, beschichtet) ae = 1 mm, ap = 1 mm Vorschub 0,1 mm/z, Luftkühlung	100 – 300 m/min

WebShop: www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

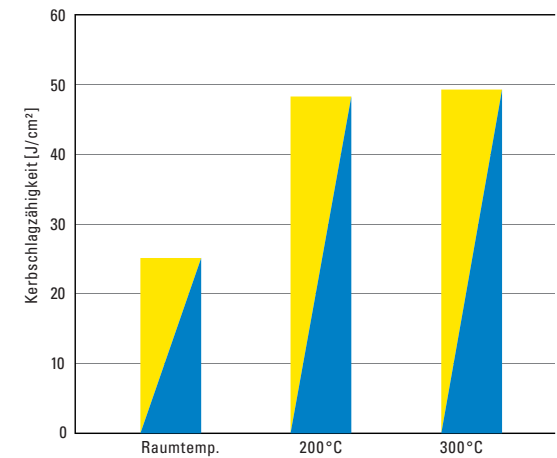
GEBRÜDER RECKNABEL
Präzision in Stahl 225

Wärmeleitfähigkeit



NAK80® zeigt durch besonders günstige Legierungslage eine hohe Wärmeleitfähigkeit, kürzere Abkühlzeiten sind die Folge.

Kerbschlagzähigkeit
gekerbte U-Probe



WebShop: www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

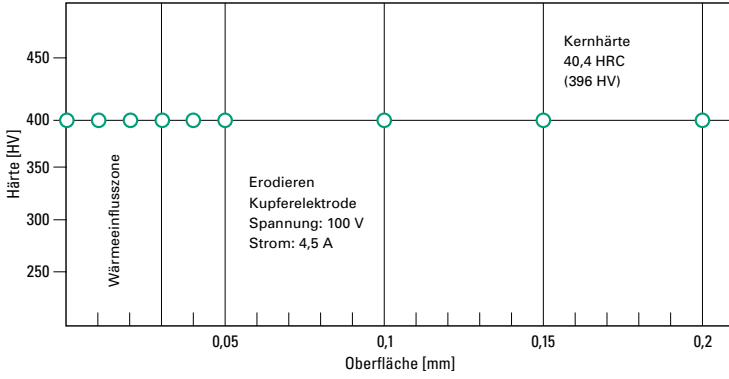
GEBRÜDER RECKNABEL
Präzision in Stahl

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Al	Cu
Richtanalyse Gew.-%	0,12	0,3	1,5	0,3	0,3	3,2	1,0	1,0

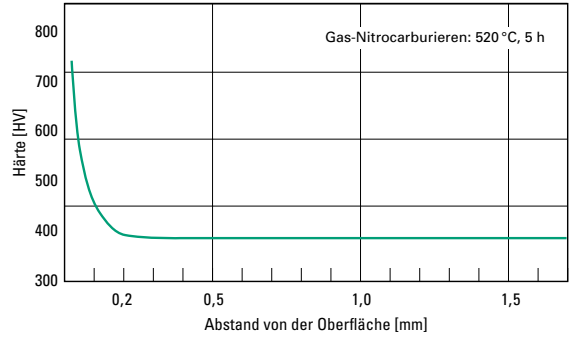
Erodieren

Einfach feinsterodieren ohne Härtezunahme der erodierten Fläche

Härteverlauf unter der Erodierfläche



Nitrieren



Härteabfall oder/und Verzug können auftreten bei jeglicher Behandlung über 520°C.

Mikrostruktur

Oberfläche (41,8 HRC)

Kern (41,2 HRC)



Angegeben sind stets repräsentative technische Werte auf Grundlage unserer Untersuchungen. Sie stellen, wenn nicht anders angegeben, keine Garantien dar. Bitte lassen Sie sich im Einzelfall beraten.